



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**



**Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"АВИААГРЕГАТ-Н"**

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 346411, Россия, область Ростовская, город Новочеркасск, улица 26 Бакинских Комиссаров, Дом 11 В

Основной государственный регистрационный номер 1056150317046.

Телефон: +78635260782 Адрес электронной почты: sales@avem.ru

в лице Директора Сулейманова Умаркади Магомедовича

заявляет, что Технологическое оборудование для изготовления и ремонта электродвигателей, тип (ТОД), ассортимент согласно приложению № 1 на 1 листе.

Изготовитель **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АВИААГРЕГАТ-Н"**

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 346411, Россия, область Ростовская, город Новочеркасск, улица 26 Бакинских Комиссаров, Дом 11 В Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями АИЕЛ.441462.019 ТУ "Технологическое оборудование для изготовления и ремонта электродвигателей (ТОД)".

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8479899708

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 01769-МС-2021 от 16.09.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04СН0.ИЛ01)

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 16.09.2026 включительно.

(подпись)

М.П.

Сулейманов Умаркади Магомедович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.78168/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 21.09.2021



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.78168/21

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса
8479899708	<p>Технологическое оборудование для изготовления и ремонта электродвигателей, тип (ТОД): столы обмотчика электродвигателей ТОД-СО10, ТОД-СО100; стойка для ремонта электрооборудования (роторов, статоров и т.д.) ТОД-СР100; стол укладчика ТОД-СУ100; кантователь статоров ТОД-КС100; кантователь статоров напольный ТОД-КСН100; кантователь статоров подвесной ТОД-КСП100; кантователь статоров подвесной; приспособление для вывода ротора; приспособление для вывода роторов ТОД-ПВР1500; стол для сборки/разборки ТОД-СР, ТОД-СС; стол схемщика ТОД-СХ; стол схемщика; ножницы рычажные ТОД-НР; стол для подготовки железа ТОД-СЖ; приспособление для сборки ротора со статором; приспособления для сборки роторов со статором ТОД-ПСРС; нагреватель индукционный; ножницы рычажные ручные; инструмент электрообмотчика; камера обдува; камера обдува с УПВ; камера окрасочная; камера сушильная; мойка; мойка барботажная; пресс брикетировочный ТОД-ПБ; пресс брикетировочный; пресс гидравлический для опрессовки катушек; стол сборщика; стол сборщика с поворотным кругом; стол укладчика; стол укладчика с поворотным кругом; автоклав пропиточный; автоклав пропиточный вакуумный; индукционный регулятор напряжения; ножницы рычажные; печь обжиговая; печь сушильная; печь универсальная; печь универсальная с эжектором; печь универсальная ТОД-ПУ; полуавтомат для притирки щеток; пресс гидравлический для опрессовки катушек КЭМ; пресс для выпрессовки и запрессовки подшипников; пресс рихтовочный; пресспланка; приспособление для обрезки лобовой части обмотки статора; станок балансировочный; станок вырезки из электрокартона; станок резки изоляционной бумаги; станок гофрирования электрокартона; станок изготовления гетинаксовых и текстолитовых клиньев; станок изготовления пазовых клиньев; станок наложения корпусной изоляции; станок наложения корпусной изоляции на статорные катушки КЭМ; станок намотки полюсных катушек на ребро; станок нанесения лака на электрокартон; станок перематывания изоляционной ленты; станок перемотки изолировочной ленты; станок продорожки коллекторов; станок растяжки круговой заготовки в «лодочку»; станок резки изоляции; станок ремонта фазных роторов и якорей; станок рядовой намотки катушек на жестких каркасах; станок снятия блоков контактных колец; станок съема подшипников; станок удаления обмоток; станок изолирования бандажных колец; станок каландрирования электрокартона; станок для фрезерования колец из электрокартона; станок намоточный; станок обрезной; станок растяжной; станок релевоочный; станок универсальный; стенд для разборки и сборки электродвигателей; стенд испытания кронштейнов щеткодержателей; стенд проверки контактов; стенд разборочный; стенд сборочный; стойка для ремонта роторов; стойка для ремонта статоров; стойка для роторов; стойка с тормозом для установки барабанов и натяжения проводов; стойка с тормозом для установки катушек; тигель лудильный; траверса для подъема обмоток трансформатора; трансформатор для пайки и сварки провода; установка для демонтажа полумуфт и подшипников передвижная; установка для испытания корпусной изоляции электрических машин; установка для намотки секций на грузоподъемных электромагнитов; установка для пайки провода; установка для пайки провода испытание корпусной изоляции; установка для подогрева пресспланок; установка для удаления обмоток электродвигателей; установка изолирования провода; установка капельной пропитки; установка маслоочистительная; установка обжиговая; установка пропиточная; установка пропиточная вакуумная; установка сварки медной шины твердыми припоями; установка сварки медной шины твердыми припоями с водоохлаждаемыми паечными клещами; установка сушильная; установка чистки и правки провода; устройство натяжное; шаблон намоточный переналаживаемый; шаблон намоточный раздвижной; эжектор низкого давления для систем промышленной вентиляции</p>

Директор



Сулейманов Умаркади Магомедович

(Ф.И.О. заявителя)